

## KSB ETL 150-150-200

### Specifications

Marke	KSB
Art	ETL 150-150-200
Volumenstrom Q max. (m <sup>3</sup> /h)	209,0
Förderhöhe H max. (M)	13,5
Leistung max. (kW)	15,0
Stock	1



### Description

#### Used KSB ETL 150-150-200

Neue KSB ETL 150-150-200 Wasserpumpe. Komplett mit einem KSB AL160M/L-04-Elektromotor: 50/60 Hz - 15,0 kW - 1460/1760 U/min. Die Pumpe hat folgende Spezifikationen: Qmax: 209,0 m<sup>3</sup>/h - Hmax: 13,5 m - Pmax: 15,0 kW. Abmessungen: 1000x450x700 mm (LxBxH).



